



**NEU**

**NEW**

**VHM-Bohrwerkzeuge DD**

für Anwendungen in Stahl und  
nichtrostendem Stahl

**DD solid carbide drills**

for steel and stainless steel  
drilling applications

TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN  
HORN - EXCELLENCE IN TECHNOLOGY





# VHM-Bohrwerkzeuge DD

HORN erweitert sein Produktprogramm durch die neuen VHM Bohrwerkzeuge DD. Zwei Geometrievarianten in den Abmessungen von Durchmesser 4,0 mm bis 18,0 mm sind ab sofort katalogmäßig verfügbar.

Die Werkzeuge zeichnen sich durch die gewohnte HORN-Präzision aus. Hohe Sorgfalt wird bei der Fertigung auf die Oberflächenqualität, die Genauigkeit der Anschliffgeometrie und die Schneidkantenpräparation gelegt. Zusammen mit den verschiedenen Beschichtungsvarianten sichert dies hohe und konstante Zerspanungsergebnisse im Kundeneinsatz.

Für universelle Anwendungen und zum bevorzugten Einsatz bei unlegierten Stählen, Stahlguß und legierten Stählen bis 1000 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit, stehen Werkzeuge des Typs DDP für Bohrungstiefen 3 x D, 5 x D und 8 x D zur Verfügung. Alle Werkzeuge sind mit Innenkühlung ausgeführt. Des Weiteren ist eine Variante ohne Innenkühlung erhältlich. Die VHM-Bohrwerkzeuge mit Kegelmantelanschliff sind ab 5 x D mit doppelten Führungsfasen ausgeführt, was zu erhöhter Bohrungsqualität führt.

Die Geometrievariante mit 4-Flächen-Anschliff des Typs DDM dient zur Bearbeitung von rost- und säurebeständigen Stählen, Titan- und Nickellegierungen. Um sehr gute Ergebnisse im Einsatz zu erreichen, sind die Bohrwerkzeuge mit Innenkühlung ausgeführt und für Bohrungstiefen 3 x D und 5 x D lieferbar. In Kombination mit neuen Beschichtungen sorgt diese Geometrievariante zur Erhöhung der Standzeit.

## DD solid carbide drills

HORN will introduce a range of solid carbide drills at EMO in Hannover. Two geometry variants with diameters from 4.0 mm to 18.0 mm are available.

The tools feature the excellent standard of precision that customers have come to expect from HORN. They are produced with particular attention paid to the surface quality, the precision of the ground geometry and the cutting edge preparation. Together with the various coating options, these aspects ensure that customers using the tools will achieve excellent, consistent results.

DDP type tools for 3 x D, 5 x D and 8 x D hole depths have been designed for a universal range of applications. The materials they are most suited to are unalloyed steels, cast steel and alloyed steels with a tensile strength of up to 1,000 N/mm<sup>2</sup>. All the tools feature internal cooling, although a variant without internal cooling is also available. Solid carbide drills with a conical ground surface are designed with double lands from 5 x D, which results in a higher standard of hole quality.

The DDM type's geometry variant with four ground facets is intended for machining stainless and acidresistant steels, titanium alloys and nickel alloys. In order to achieve excellent results during use, the drills are designed with internal cooling and are available for hole depths of 3 x D and 5 x D. In combination with new coatings, this geometry ensures a longer tool life.

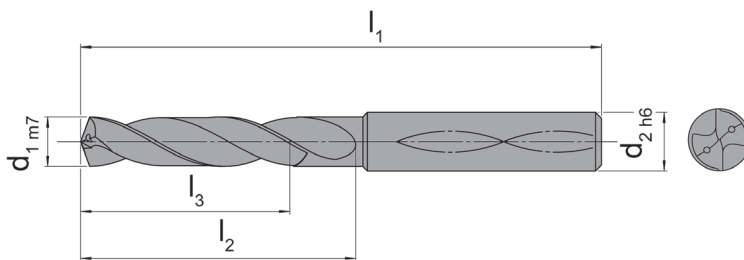


### für Stahl

#### for steel

## DDP

VHM-Bohrwerkzeuge 3xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 3xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BP35
DDP.03.01.04000	4	6	66	24	17	HA	▲
DDP.03.01.04100	4,1	6	66	24	17	HA	△
DDP.03.01.04200	4,2	6	66	24	17	HA	▲
DDP.03.01.04300	4,3	6	66	24	17	HA	▲
DDP.03.01.04400	4,4	6	66	24	17	HA	△
DDP.03.01.04500	4,5	6	66	24	17	HA	▲
DDP.03.01.04600	4,6	6	66	24	17	HA	△
DDP.03.01.04650	4,65	6	66	24	17	HA	△
DDP.03.01.04700	4,7	6	66	24	17	HA	△
DDP.03.01.04800	4,8	6	66	28	20	HA	▲
DDP.03.01.04900	4,9	6	66	28	20	HA	△
DDP.03.01.05000	5	6	66	28	20	HA	▲
DDP.03.01.05100	5,1	6	66	28	20	HA	▲
DDP.03.01.05200	5,2	6	66	28	20	HA	△
DDP.03.01.05300	5,3	6	66	28	20	HA	△
DDP.03.01.05400	5,4	6	66	28	20	HA	△
DDP.03.01.05500	5,5	6	66	28	20	HA	▲
DDP.03.01.05550	5,55	6	66	28	20	HA	△
DDP.03.01.05600	5,6	6	66	28	20	HA	△
DDP.03.01.05700	5,7	6	66	28	20	HA	△
DDP.03.01.05800	5,8	6	66	28	20	HA	▲
DDP.03.01.05900	5,9	6	66	28	20	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	o
K	•
N	-
S	o
H	-

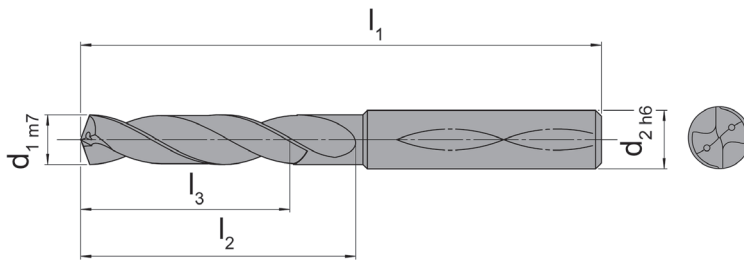
HM-Sorten  
Carbide grades

### für Stahl

#### for steel

## DDP

VHM-Bohrwerkzeuge 3xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 3xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BP35
DDP.03.01.06000	6	6	66	28	20	HA	▲
DDP.03.01.06100	6,1	8	79	34	24	HA	△
DDP.03.01.06200	6,2	8	79	34	24	HA	△
DDP.03.01.06300	6,3	8	79	34	24	HA	△
DDP.03.01.06400	6,4	8	79	34	24	HA	△
DDP.03.01.06500	6,5	8	79	34	24	HA	▲
DDP.03.01.06600	6,6	8	79	34	24	HA	△
DDP.03.01.06700	6,7	8	79	34	24	HA	△
DDP.03.01.06800	6,8	8	79	34	24	HA	▲
DDP.03.01.06900	6,9	8	79	34	24	HA	△
DDP.03.01.07000	7	8	79	34	24	HA	▲
DDP.03.01.07100	7,1	8	79	41	29	HA	△
DDP.03.01.07200	7,2	8	79	41	29	HA	△
DDP.03.01.07300	7,3	8	79	41	29	HA	△
DDP.03.01.07400	7,4	8	79	41	29	HA	▲
DDP.03.01.07500	7,5	8	79	41	29	HA	▲
DDP.03.01.07600	7,6	8	79	41	29	HA	△
DDP.03.01.07700	7,7	8	79	41	29	HA	△
DDP.03.01.07800	7,8	8	79	41	29	HA	▲
DDP.03.01.07900	7,9	8	79	41	29	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	o
K	•
N	-
S	o
H	-

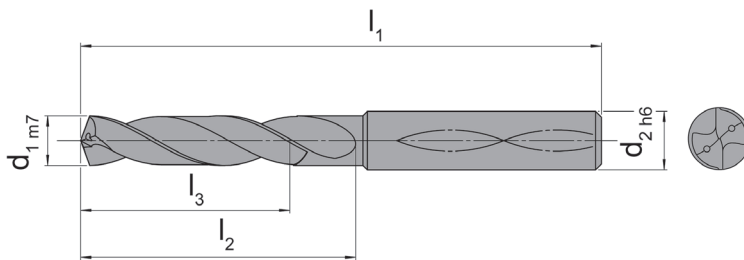
HM-Sorten  
Carbide grades

### für Stahl

#### for steel

## DDP

VHM-Bohrwerkzeuge 3xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 3xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BP35
DDP.03.01.08000	8	8	79	41	29	HA	▲
DDP.03.01.08100	8,1	10	89	47	35	HA	△
DDP.03.01.08200	8,2	10	89	47	35	HA	▲
DDP.03.01.08300	8,3	10	89	47	35	HA	△
DDP.03.01.08400	8,4	10	89	47	35	HA	△
DDP.03.01.08500	8,5	10	89	47	35	HA	▲
DDP.03.01.08600	8,6	10	89	47	35	HA	△
DDP.03.01.08700	8,7	10	89	47	35	HA	△
DDP.03.01.08800	8,8	10	89	47	35	HA	▲
DDP.03.01.08900	8,9	10	89	47	35	HA	△
DDP.03.01.09000	9	10	89	47	35	HA	▲
DDP.03.01.09100	9,1	10	89	47	35	HA	△
DDP.03.01.09200	9,2	10	89	47	35	HA	△
DDP.03.01.09250	9,25	10	89	47	35	HA	△
DDP.03.01.09300	9,3	10	89	47	35	HA	▲
DDP.03.01.09400	9,4	10	89	47	35	HA	△
DDP.03.01.09500	9,5	10	89	47	35	HA	▲
DDP.03.01.09600	9,6	10	89	47	35	HA	△
DDP.03.01.09700	9,7	10	89	47	35	HA	△
DDP.03.01.09800	9,8	10	89	47	35	HA	△
DDP.03.01.09900	9,9	10	89	47	35	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	●
M	○
K	●
N	-
S	○
H	-

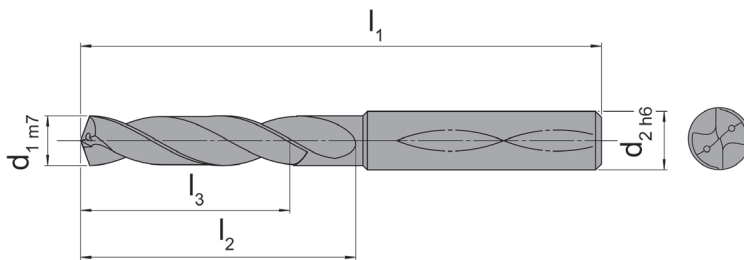
HM-Sorten  
Carbide grades

### für Stahl

#### for steel

## DDP

VHM-Bohrwerkzeuge 3xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 3xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BP35
DDP.03.01.10000	10	10	89	47	35	HA	▲
DDP.03.01.10200	10,2	12	102	55	40	HA	▲
DDP.03.01.10500	10,5	12	102	55	40	HA	▲
DDP.03.01.10800	10,8	12	102	55	40	HA	△
DDP.03.01.11000	11	12	102	55	40	HA	▲
DDP.03.01.11500	11,5	12	102	55	40	HA	▲
DDP.03.01.11800	11,8	12	102	55	40	HA	△
DDP.03.01.12000	12	12	102	55	40	HA	▲
DDP.03.01.12500	12,5	14	107	60	43	HA	▲
DDP.03.01.12800	12,8	14	107	60	43	HA	△
DDP.03.01.13000	13	14	107	60	43	HA	▲
DDP.03.01.13500	13,5	14	107	60	43	HA	▲
DDP.03.01.13800	13,8	14	107	60	43	HA	△
DDP.03.01.14000	14	14	107	60	43	HA	▲
DDP.03.01.14500	14,5	16	115	65	45	HA	△
DDP.03.01.14800	14,8	16	115	65	45	HA	△
DDP.03.01.15000	15	16	115	65	45	HA	▲
DDP.03.01.15500	15,5	16	115	65	45	HA	△
DDP.03.01.15800	15,8	16	115	65	45	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	o
K	•
N	-
S	o
H	-

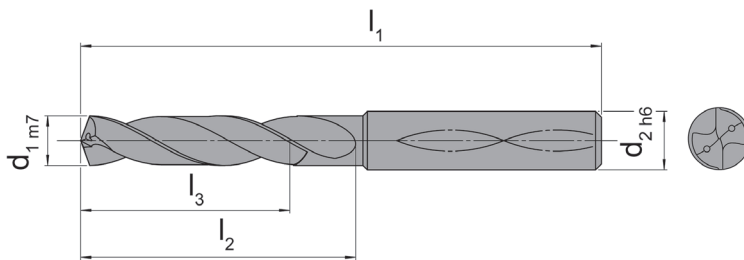
HM-Sorten  
Carbide grades

### für Stahl

for steel

### DDP

VHM-Bohrwerkzeuge 3xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 3xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BP35
DDP.03.01.16000	16	16	115	65	45	HA	▲
DDP.03.01.16500	16,5	18	123	73	51	HA	△
DDP.03.01.16800	16,8	18	123	73	51	HA	△
DDP.03.01.17000	17	18	123	73	51	HA	▲
DDP.03.01.17500	17,5	18	123	73	51	HA	▲
DDP.03.01.17800	17,8	18	123	73	51	HA	△
DDP.03.01.18000	18	18	123	73	51	HA	▲
DDP.03.01.18500	18,5	20	131	79	55	HA	△
DDP.03.01.18800	18,8	20	131	79	55	HA	△
DDP.03.01.19000	19	20	131	79	55	HA	△
DDP.03.01.19500	19,5	20	131	79	55	HA	△
DDP.03.01.19800	19,8	20	131	79	55	HA	△
DDP.03.01.20000	20	20	131	79	55	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	●
M	○
K	●
N	-
S	○
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

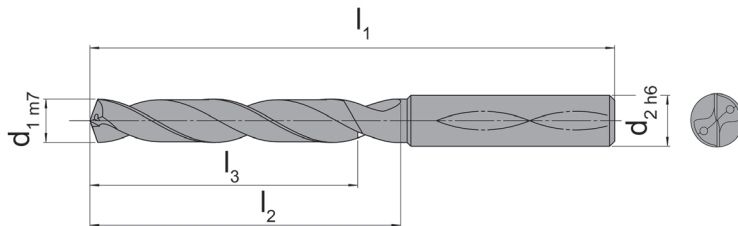


### für Stahl

#### for steel

## DDP

VHM-Bohrwerkzeuge 5xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 5xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BP35
DDP.05.01.04000	4	6	74	36	29	HA	▲
DDP.05.01.04100	4,1	6	74	36	29	HA	△
DDP.05.01.04200	4,2	6	74	36	29	HA	▲
DDP.05.01.04300	4,3	6	74	36	29	HA	▲
DDP.05.01.04400	4,4	6	74	36	29	HA	△
DDP.05.01.04500	4,5	6	74	36	29	HA	▲
DDP.05.01.04600	4,6	6	74	36	29	HA	▲
DDP.05.01.04700	4,7	6	74	36	29	HA	▲
DDP.05.01.04800	4,8	6	82	44	35	HA	▲
DDP.05.01.04900	4,9	6	82	44	35	HA	△
DDP.05.01.05000	5	6	82	44	35	HA	▲
DDP.05.01.05100	5,1	6	82	44	35	HA	▲
DDP.05.01.05200	5,2	6	82	44	35	HA	▲
DDP.05.01.05300	5,3	6	82	44	35	HA	△
DDP.05.01.05400	5,4	6	82	44	35	HA	△
DDP.05.01.05500	5,5	6	82	44	35	HA	▲
DDP.05.01.05600	5,6	6	82	44	35	HA	△
DDP.05.01.05700	5,7	6	82	44	35	HA	△
DDP.05.01.05800	5,8	6	82	44	35	HA	▲
DDP.05.01.05900	5,9	6	82	44	35	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	o
K	•
N	-
S	o
H	-

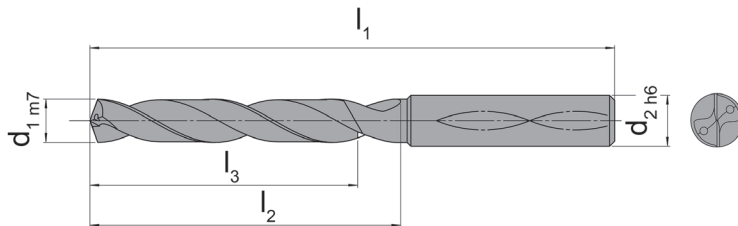
HM-Sorten  
Carbide grades

### für Stahl

#### for steel

## DDP

VHM-Bohrwerkzeuge 5xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 5xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BP35
DDP.05.01.06000	6	6	82	44	35	HA	▲
DDP.05.01.06100	6,1	8	91	53	43	HA	△
DDP.05.01.06200	6,2	8	91	53	43	HA	▲
DDP.05.01.06300	6,3	8	91	53	43	HA	△
DDP.05.01.06400	6,4	8	91	53	43	HA	△
DDP.05.01.06500	6,5	8	91	53	43	HA	▲
DDP.05.01.06600	6,6	8	91	53	43	HA	▲
DDP.05.01.06700	6,7	8	91	53	43	HA	△
DDP.05.01.06800	6,8	8	91	53	43	HA	▲
DDP.05.01.06850	6,85	8	91	53	43	HA	▲
DDP.05.01.06900	6,9	8	91	53	43	HA	▲
DDP.05.01.07000	7	8	91	53	43	HA	▲
DDP.05.01.07100	7,1	8	91	53	43	HA	△
DDP.05.01.07200	7,2	8	91	53	43	HA	△
DDP.05.01.07300	7,3	8	91	53	43	HA	△
DDP.05.01.07400	7,4	8	91	53	43	HA	▲
DDP.05.01.07500	7,5	8	91	53	43	HA	▲
DDP.05.01.07600	7,6	8	91	53	43	HA	△
DDP.05.01.07700	7,7	8	91	53	43	HA	△
DDP.05.01.07800	7,8	8	91	53	43	HA	▲
DDP.05.01.07850	7,85	8	91	53	43	HA	▲
DDP.05.01.07900	7,9	8	91	53	43	HA	▲

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	o
K	•
N	-
S	o
H	-

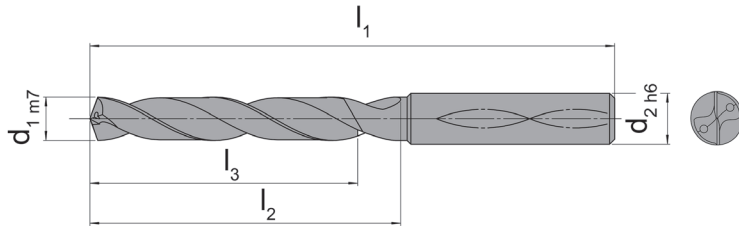
HM-Sorten  
Carbide grades

### für Stahl

for steel

### DDP

VHM-Bohrwerkzeuge 5xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 5xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BP35
DDP.05.01.08000	8	8	91	53	43	HA	▲
DDP.05.01.08100	8,1	10	103	61	49	HA	△
DDP.05.01.08200	8,2	10	103	61	49	HA	▲
DDP.05.01.08300	8,3	10	103	61	49	HA	△
DDP.05.01.08400	8,4	10	103	61	49	HA	△
DDP.05.01.08500	8,5	10	103	61	49	HA	▲
DDP.05.01.08600	8,6	10	103	61	49	HA	△
DDP.05.01.08700	8,7	10	103	61	49	HA	△
DDP.05.01.08800	8,8	10	103	61	49	HA	▲
DDP.05.01.08850	8,85	10	103	61	49	HA	▲
DDP.05.01.08900	8,9	10	103	61	49	HA	▲
DDP.05.01.09000	9	10	103	61	49	HA	▲
DDP.05.01.09100	9,1	10	103	61	49	HA	△
DDP.05.01.09200	9,2	10	103	61	49	HA	△
DDP.05.01.09300	9,3	10	103	61	49	HA	▲
DDP.05.01.09400	9,4	10	103	61	49	HA	△
DDP.05.01.09500	9,5	10	103	61	49	HA	▲
DDP.05.01.09600	9,6	10	103	61	49	HA	△
DDP.05.01.09700	9,7	10	103	61	49	HA	△
DDP.05.01.09800	9,8	10	103	61	49	HA	▲
DDP.05.01.09850	9,85	10	103	61	49	HA	▲
DDP.05.01.09900	9,9	10	103	61	49	HA	▲

- ▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt / brazed

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

P	•
M	o
K	•
N	-
S	o
H	-

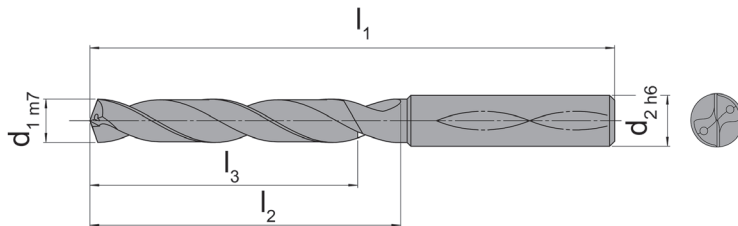
HM-Sorten  
Carbide grades

### für Stahl

#### for steel

## DDP

VHM-Bohrwerkzeuge 5xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 5xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BP35
DDP.05.01.10000	10	10	103	61	49	HA	▲
DDP.05.01.10200	10,2	12	118	71	56	HA	▲
DDP.05.01.10500	10,5	12	118	71	56	HA	▲
DDP.05.01.10800	10,8	12	118	71	56	HA	▲
DDP.05.01.10850	10,85	12	118	71	56	HA	▲
DDP.05.01.10900	10,9	12	118	71	56	HA	▲
DDP.05.01.11000	11	12	118	71	56	HA	▲
DDP.05.01.11200	11,2	12	118	71	56	HA	▲
DDP.05.01.11500	11,5	12	118	71	56	HA	▲
DDP.05.01.11800	11,8	12	118	71	56	HA	▲
DDP.05.01.11850	11,85	12	118	71	56	HA	▲
DDP.05.01.11900	11,9	12	118	71	56	HA	▲
DDP.05.01.12000	12	12	118	71	56	HA	▲
DDP.05.01.12500	12,5	14	124	77	60	HA	▲
DDP.05.01.12800	12,8	14	124	77	60	HA	▲
DDP.05.01.12850	12,85	14	124	77	60	HA	▲
DDP.05.01.12900	12,9	14	124	77	60	HA	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	◦
K	•
N	-
S	◦
H	-

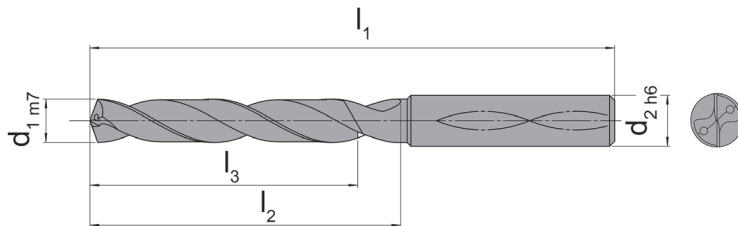
HM-Sorten  
Carbide grades

### für Stahl

for steel

### DDP

VHM-Bohrwerkzeuge 5xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 5xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BP35
DDP.05.01.13000	13	14	124	77	60	HA	▲
DDP.05.01.13500	13,5	14	124	77	60	HA	▲
DDP.05.01.13800	13,8	14	124	77	60	HA	△
DDP.05.01.14000	14	14	124	77	60	HA	▲
DDP.05.01.14500	14,5	16	133	83	63	HA	△
DDP.05.01.14800	14,8	16	133	83	63	HA	△
DDP.05.01.15000	15	16	133	83	63	HA	▲
DDP.05.01.15500	15,5	16	133	83	63	HA	△
DDP.05.01.15800	15,8	16	133	83	63	HA	△
DDP.05.01.16000	16	16	133	83	63	HA	▲
DDP.05.01.16500	16,5	18	143	93	71	HA	△
DDP.05.01.16800	16,8	18	143	93	71	HA	△
DDP.05.01.17000	17	18	143	93	71	HA	▲
DDP.05.01.17500	17,5	18	143	93	71	HA	▲
DDP.05.01.17800	17,8	18	143	93	71	HA	△
DDP.05.01.18000	18	18	143	93	71	HA	▲
DDP.05.01.18500	18,5	20	153	101	77	HA	△
DDP.05.01.18800	18,8	20	153	101	77	HA	△
DDP.05.01.19000	19	20	153	101	77	HA	△
DDP.05.01.19500	19,5	20	153	101	77	HA	△
DDP.05.01.19800	19,8	20	153	101	77	HA	△
DDP.05.01.20000	20	20	153	101	77	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	o
K	•
N	-
S	o
H	-

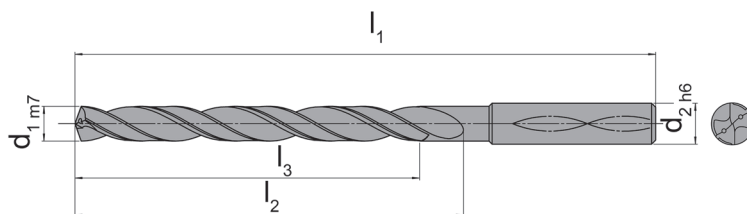
HM-Sorten  
Carbide grades

### für Stahl

#### for steel

## DDP

VHM-Bohrwerkzeuge 8xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 8xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BP35
DDP.08.01.04000	4	6	81	43	36	HA	▲
DDP.08.01.04100	4,1	6	81	43	36	HA	△
DDP.08.01.04200	4,2	6	81	43	36	HA	▲
DDP.08.01.04300	4,3	6	81	43	36	HA	▲
DDP.08.01.04400	4,4	6	81	43	36	HA	△
DDP.08.01.04500	4,5	6	81	43	36	HA	▲
DDP.08.01.04600	4,6	6	81	43	36	HA	△
DDP.08.01.04700	4,7	6	81	43	36	HA	△
DDP.08.01.04800	4,8	6	95	57	48	HA	▲
DDP.08.01.04900	4,9	6	95	57	48	HA	△
DDP.08.01.05000	5	6	95	57	48	HA	▲
DDP.08.01.05100	5,1	6	95	57	48	HA	▲
DDP.08.01.05200	5,2	6	95	57	48	HA	△
DDP.08.01.05300	5,3	6	95	57	48	HA	△
DDP.08.01.05400	5,4	6	95	57	48	HA	△
DDP.08.01.05500	5,5	6	95	57	48	HA	▲
DDP.08.01.05600	5,6	6	95	57	48	HA	△
DDP.08.01.05700	5,7	6	95	57	48	HA	△
DDP.08.01.05800	5,8	6	95	57	48	HA	▲
DDP.08.01.05900	5,9	6	95	57	48	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	o
K	•
N	-
S	o
H	-

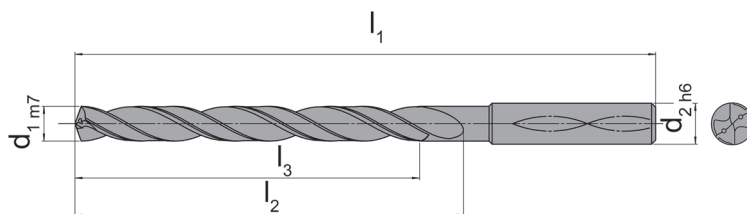
HM-Sorten  
Carbide grades

### für Stahl

#### for steel

## DDP

VHM-Bohrwerkzeuge 8xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 8xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BP35
DDP.08.01.06000	6	6	95	57	48	HA	▲
DDP.08.01.06100	6,1	8	114	76	64	HA	△
DDP.08.01.06200	6,2	8	114	76	64	HA	△
DDP.08.01.06300	6,3	8	114	76	64	HA	△
DDP.08.01.06400	6,4	8	114	76	64	HA	△
DDP.08.01.06500	6,5	8	114	76	64	HA	▲
DDP.08.01.06600	6,6	8	114	76	64	HA	△
DDP.08.01.06700	6,7	8	114	76	64	HA	△
DDP.08.01.06800	6,8	8	114	76	64	HA	▲
DDP.08.01.06900	6,9	8	114	76	64	HA	△
DDP.08.01.07000	7	8	114	76	64	HA	▲
DDP.08.01.07100	7,1	8	114	76	64	HA	△
DDP.08.01.07200	7,2	8	114	76	64	HA	△
DDP.08.01.07300	7,3	8	114	76	64	HA	△
DDP.08.01.07400	7,4	8	114	76	64	HA	▲
DDP.08.01.07500	7,5	8	114	76	64	HA	▲
DDP.08.01.07600	7,6	8	114	76	64	HA	△
DDP.08.01.07700	7,7	8	114	76	64	HA	△
DDP.08.01.07800	7,8	8	114	76	64	HA	▲
DDP.08.01.07900	7,9	8	114	76	64	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	o
K	•
N	-
S	o
H	-

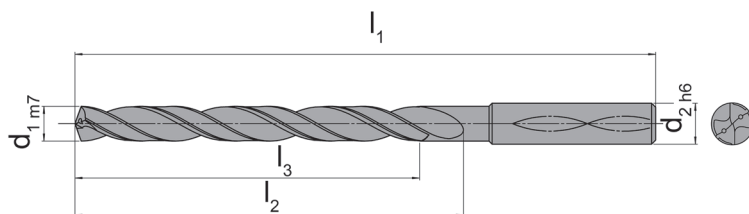
HM-Sorten  
Carbide grades

### für Stahl

#### for steel

## DDP

VHM-Bohrwerkzeuge 8xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 8xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BP35
DDP.08.01.08000	8	8	114	76	64	HA	▲
DDP.08.01.08100	8,1	10	142	95	80	HA	△
DDP.08.01.08200	8,2	10	142	95	80	HA	▲
DDP.08.01.08300	8,3	10	142	95	80	HA	△
DDP.08.01.08400	8,4	10	142	95	80	HA	△
DDP.08.01.08500	8,5	10	142	95	80	HA	▲
DDP.08.01.08600	8,6	10	142	95	80	HA	△
DDP.08.01.08700	8,7	10	142	95	80	HA	△
DDP.08.01.08800	8,8	10	142	95	80	HA	▲
DDP.08.01.08900	8,9	10	142	95	80	HA	△
DDP.08.01.09000	9	10	142	95	80	HA	▲
DDP.08.01.09100	9,1	10	142	95	80	HA	△
DDP.08.01.09200	9,2	10	142	95	80	HA	△
DDP.08.01.09300	9,3	10	142	95	80	HA	▲
DDP.08.01.09400	9,4	10	142	95	80	HA	△
DDP.08.01.09500	9,5	10	142	95	80	HA	▲
DDP.08.01.09600	9,6	10	142	95	80	HA	△
DDP.08.01.09700	9,7	10	142	95	80	HA	△
DDP.08.01.09800	9,8	10	142	95	80	HA	△
DDP.08.01.09900	9,9	10	142	95	80	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	o
K	•
N	-
S	o
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

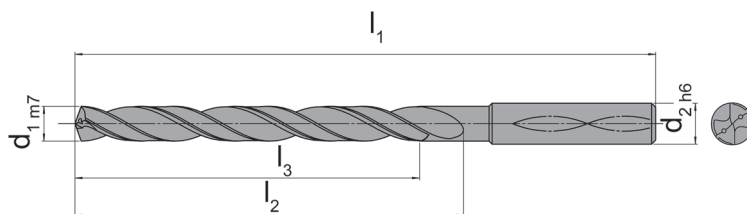


### für Stahl

#### for steel

## DDP

VHM-Bohrwerkzeuge 8xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 8xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BP35
DDP.08.01.10000	10	10	142	95	80	HA	▲
DDP.08.01.10200	10,2	12	162	114	96	HA	▲
DDP.08.01.10500	10,5	12	162	114	96	HA	▲
DDP.08.01.10800	10,8	12	162	114	96	HA	△
DDP.08.01.11000	11	12	162	114	96	HA	▲
DDP.08.01.11500	11,5	12	162	114	96	HA	▲
DDP.08.01.11800	11,8	12	162	114	96	HA	△
DDP.08.01.12000	12	12	162	114	96	HA	▲
DDP.08.01.12500	12,5	14	178	133	112	HA	▲
DDP.08.01.12800	12,8	14	178	133	112	HA	△
DDP.08.01.13000	13	14	178	133	112	HA	▲
DDP.08.01.13500	13,5	14	178	133	112	HA	▲
DDP.08.01.13800	13,8	14	178	133	112	HA	△
DDP.08.01.14000	14	14	178	133	112	HA	▲
DDP.08.01.14500	14,5	16	203	152	128	HA	△
DDP.08.01.14800	14,8	16	203	152	128	HA	△
DDP.08.01.15000	15	16	203	152	128	HA	▲
DDP.08.01.15500	15,5	16	203	152	128	HA	△
DDP.08.01.15800	15,8	16	203	152	128	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	o
K	•
N	-
S	o
H	-

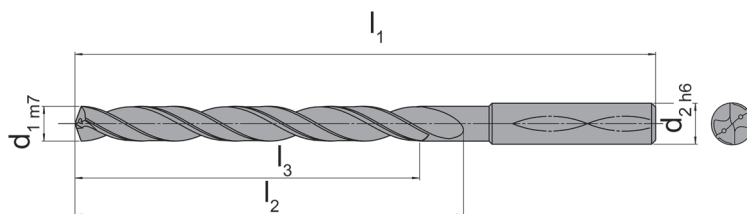
HM-Sorten  
Carbide grades

### für Stahl

for steel

### DDP

VHM-Bohrwerkzeuge 8xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 8xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BP35
DDP.08.01.16000	16	16	203	152	128	HA	▲
DDP.08.01.16500	16,5	18	222	171	144	HA	△
DDP.08.01.16800	16,8	18	222	171	144	HA	△
DDP.08.01.17000	17	18	222	171	144	HA	▲
DDP.08.01.17500	17,5	18	222	171	144	HA	▲
DDP.08.01.17800	17,8	18	222	171	144	HA	△
DDP.08.01.18000	18	18	222	171	144	HA	▲
DDP.08.01.18500	18,5	20	243	190	160	HA	△
DDP.08.01.18800	18,8	20	243	190	160	HA	△
DDP.08.01.19000	19	20	243	190	160	HA	△
DDP.08.01.19500	19,5	20	243	190	160	HA	△
DDP.08.01.19800	19,8	20	243	190	160	HA	△
DDP.08.01.20000	20	20	243	190	160	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	●
M	○
K	●
N	-
S	○
H	-

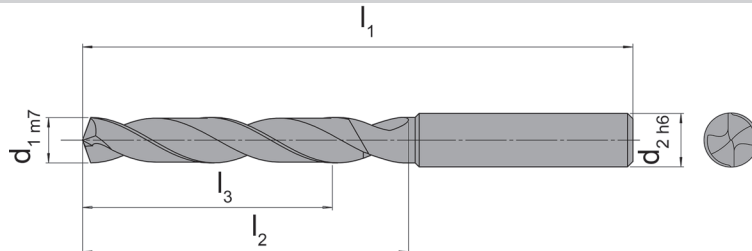
HM-Sorten  
Carbide grades

### für Stahl

#### for steel

## DDP

VHM-Bohrwerkzeuge 5xD ohne Innenkühlung  
Solid carbide drills 5xD without internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BP35
DDP.05.00.04000	4	6	74	36	29	HA	▲
DDP.05.00.04100	4,1	6	74	36	29	HA	△
DDP.05.00.04200	4,2	6	74	36	29	HA	▲
DDP.05.00.04300	4,3	6	74	36	29	HA	▲
DDP.05.00.04400	4,4	6	74	36	29	HA	△
DDP.05.00.04500	4,5	6	74	36	29	HA	▲
DDP.05.00.04600	4,6	6	74	36	29	HA	△
DDP.05.00.04700	4,7	6	74	36	29	HA	△
DDP.05.00.04800	4,8	6	82	44	35	HA	▲
DDP.05.00.04900	4,9	6	82	44	35	HA	△
DDP.05.00.05000	5	6	82	44	35	HA	▲
DDP.05.00.05100	5,1	6	82	44	35	HA	▲
DDP.05.00.05200	5,2	6	82	44	35	HA	△
DDP.05.00.05300	5,3	6	82	44	35	HA	△
DDP.05.00.05400	5,4	6	82	44	35	HA	△
DDP.05.00.05500	5,5	6	82	44	35	HA	▲
DDP.05.00.05600	5,6	6	82	44	35	HA	△
DDP.05.00.05700	5,7	6	82	44	35	HA	△
DDP.05.00.05800	5,8	6	82	44	35	HA	▲
DDP.05.00.05900	5,9	6	82	44	35	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	o
K	•
N	-
S	o
H	-

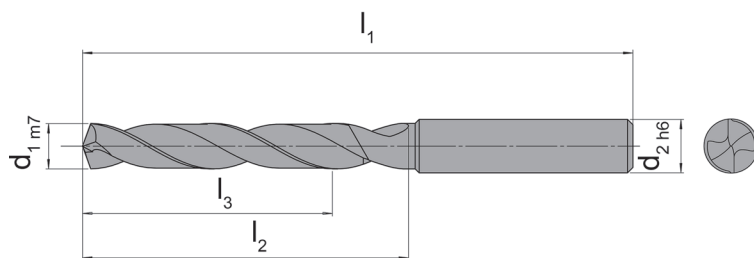
HM-Sorten  
Carbide grades

### für Stahl

#### for steel

## DDP

VHM-Bohrwerkzeuge 5xD ohne Innenkühlung  
Solid carbide drills 5xD without internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BP35
DDP.05.00.06000	6	6	82	44	35	HA	▲
DDP.05.00.06100	6,1	8	91	53	43	HA	△
DDP.05.00.06200	6,2	8	91	53	43	HA	△
DDP.05.00.06300	6,3	8	91	53	43	HA	△
DDP.05.00.06400	6,4	8	91	53	43	HA	△
DDP.05.00.06500	6,5	8	91	53	43	HA	▲
DDP.05.00.06600	6,6	8	91	53	43	HA	△
DDP.05.00.06700	6,7	8	91	53	43	HA	△
DDP.05.00.06800	6,8	8	91	53	43	HA	▲
DDP.05.00.06900	6,9	8	91	53	43	HA	△
DDP.05.00.07000	7	8	91	53	43	HA	▲
DDP.05.00.07100	7,1	8	91	53	43	HA	△
DDP.05.00.07200	7,2	8	91	53	43	HA	△
DDP.05.00.07300	7,3	8	91	53	43	HA	△
DDP.05.00.07400	7,4	8	91	53	43	HA	▲
DDP.05.00.07500	7,5	8	91	53	43	HA	▲
DDP.05.00.07600	7,6	8	91	53	43	HA	△
DDP.05.00.07700	7,7	8	91	53	43	HA	△
DDP.05.00.07800	7,8	8	91	53	43	HA	▲
DDP.05.00.07900	7,9	8	91	53	43	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	o
K	•
N	-
S	o
H	-

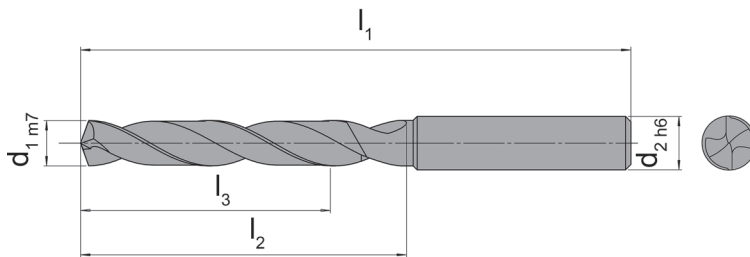
HM-Sorten  
Carbide grades

### für Stahl

#### for steel

## DDP

VHM-Bohrwerkzeuge 5xD ohne Innenkühlung  
Solid carbide drills 5xD without internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BP35
DDP.05.00.08000	8	8	91	53	43	HA	▲
DDP.05.00.08100	8,1	10	103	61	49	HA	△
DDP.05.00.08200	8,2	10	103	61	49	HA	▲
DDP.05.00.08300	8,3	10	103	61	49	HA	△
DDP.05.00.08400	8,4	10	103	61	49	HA	△
DDP.05.00.08500	8,5	10	103	61	49	HA	▲
DDP.05.00.08600	8,6	10	103	61	49	HA	△
DDP.05.00.08700	8,7	10	103	61	49	HA	△
DDP.05.00.08800	8,8	10	103	61	49	HA	▲
DDP.05.00.08900	8,9	10	103	61	49	HA	△
DDP.05.00.09000	9	10	103	61	49	HA	▲
DDP.05.00.09100	9,1	10	103	61	49	HA	△
DDP.05.00.09200	9,2	10	103	61	49	HA	△
DDP.05.00.09300	9,3	10	103	61	49	HA	▲
DDP.05.00.09400	9,4	10	103	61	49	HA	△
DDP.05.00.09500	9,5	10	103	61	49	HA	▲
DDP.05.00.09600	9,6	10	103	61	49	HA	△
DDP.05.00.09700	9,7	10	103	61	49	HA	△
DDP.05.00.09800	9,8	10	103	61	49	HA	△
DDP.05.00.09900	9,9	10	103	61	49	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	o
K	•
N	-
S	o
H	-

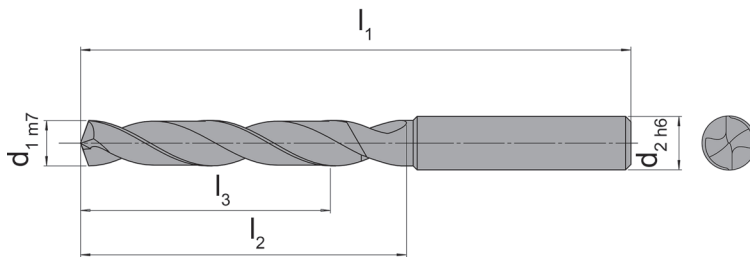
HM-Sorten  
Carbide grades

### für Stahl

#### for steel

## DDP

VHM-Bohrwerkzeuge 5xD ohne Innenkühlung  
Solid carbide drills 5xD without internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BP35
DDP.05.00.10000	10	10	103	61	49	HA	▲
DDP.05.00.10200	10,2	12	118	71	56	HA	▲
DDP.05.00.10500	10,5	12	118	71	56	HA	▲
DDP.05.00.10800	10,8	12	118	71	56	HA	△
DDP.05.00.11000	11	12	118	71	56	HA	▲
DDP.05.00.11500	11,5	12	118	71	56	HA	▲
DDP.05.00.11800	11,8	12	118	71	56	HA	△
DDP.05.00.12000	12	12	118	71	56	HA	▲
DDP.05.00.12500	12,5	14	124	77	60	HA	▲
DDP.05.00.12800	12,8	14	124	77	60	HA	△
DDP.05.00.13000	13	14	124	77	60	HA	▲
DDP.05.00.13500	13,5	14	124	77	60	HA	▲
DDP.05.00.13800	13,8	14	124	77	60	HA	△
DDP.05.00.14000	14	14	124	77	60	HA	▲
DDP.05.00.14500	14,5	16	133	83	63	HA	△
DDP.05.00.14800	14,8	16	133	83	63	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	●
M	○
K	●
N	-
S	○
H	-

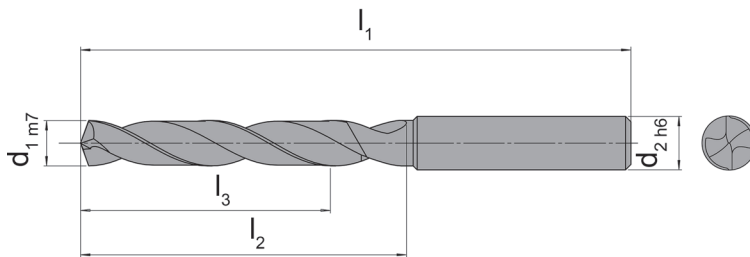
HM-Sorten  
Carbide grades

### für Stahl

#### for steel

## DDP

VHM-Bohrwerkzeuge 5xD ohne Innenkühlung  
Solid carbide drills 5xD without internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BP35
DDP.05.00.15000	15	16	133	83	63	HA	▲
DDP.05.00.15500	15,5	16	133	83	63	HA	△
DDP.05.00.15800	15,8	16	133	83	63	HA	△
DDP.05.00.16000	16	16	133	83	63	HA	▲
DDP.05.00.16500	16,5	18	143	93	71	HA	△
DDP.05.00.16800	16,8	18	143	93	71	HA	△
DDP.05.00.17000	17	18	143	93	71	HA	▲
DDP.05.00.17500	17,5	18	143	93	71	HA	▲
DDP.05.00.17800	17,8	18	143	93	71	HA	△
DDP.05.00.18000	18	18	143	93	71	HA	▲
DDP.05.00.18500	18,5	20	153	101	77	HA	△
DDP.05.00.18800	18,8	20	153	101	77	HA	△
DDP.05.00.19000	19	20	153	101	77	HA	△
DDP.05.00.19500	19,5	20	153	101	77	HA	△
DDP.05.00.19800	19,8	20	153	101	77	HA	△
DDP.05.00.20000	20	20	153	101	77	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	●
M	○
K	●
N	-
S	○
H	-

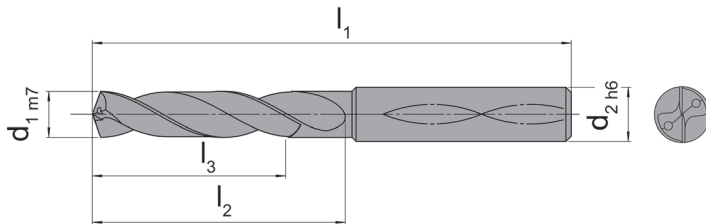
HM-Sorten  
Carbide grades

### für nichtrostenden Stahl

#### for stainless steel

## DDM

VHM-Bohrwerkzeuge 3xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 3xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BM35
DDM.03.01.04000	4	6	66	24	17	HA	▲
DDM.03.01.04100	4,1	6	66	24	17	HA	△
DDM.03.01.04200	4,2	6	66	24	17	HA	▲
DDM.03.01.04300	4,3	6	66	24	17	HA	△
DDM.03.01.04400	4,4	6	66	24	17	HA	△
DDM.03.01.04500	4,5	6	66	24	17	HA	▲
DDM.03.01.04600	4,6	6	66	24	17	HA	△
DDM.03.01.04650	4,65	6	66	24	17	HA	△
DDM.03.01.04700	4,7	6	66	24	17	HA	△
DDM.03.01.04800	4,8	6	66	28	20	HA	▲
DDM.03.01.04900	4,9	6	66	28	20	HA	△
DDM.03.01.05000	5	6	66	28	20	HA	▲
DDM.03.01.05100	5,1	6	66	28	20	HA	△
DDM.03.01.05200	5,2	6	66	28	20	HA	△
DDM.03.01.05300	5,3	6	66	28	20	HA	△
DDM.03.01.05400	5,4	6	66	28	20	HA	△
DDM.03.01.05500	5,5	6	66	28	20	HA	▲
DDM.03.01.05550	5,55	6	66	28	20	HA	△
DDM.03.01.05600	5,6	6	66	28	20	HA	△
DDM.03.01.05700	5,7	6	66	28	20	HA	△
DDM.03.01.05800	5,8	6	66	28	20	HA	▲
DDM.03.01.05900	5,9	6	66	28	20	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	○
M	●
K	-
N	●
S	●
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

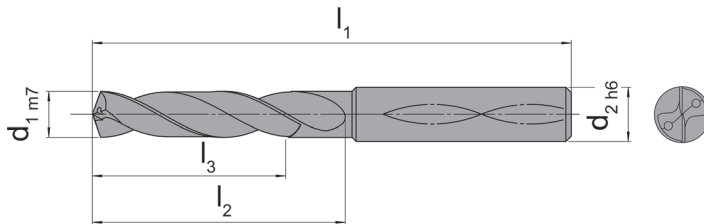


### für nichtrostenden Stahl

#### for stainless steel

## DDM

VHM-Bohrwerkzeuge 3xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 3xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BM35
DDM.03.01.06000	6	6	66	28	20	HA	▲
DDM.03.01.06100	6,1	8	79	34	24	HA	△
DDM.03.01.06200	6,2	8	79	34	24	HA	△
DDM.03.01.06300	6,3	8	79	34	24	HA	△
DDM.03.01.06400	6,4	8	79	34	24	HA	△
DDM.03.01.06500	6,5	8	79	34	24	HA	▲
DDM.03.01.06600	6,6	8	79	34	24	HA	△
DDM.03.01.06700	6,7	8	79	34	24	HA	△
DDM.03.01.06800	6,8	8	79	34	24	HA	▲
DDM.03.01.06900	6,9	8	79	34	24	HA	△
DDM.03.01.07000	7	8	79	34	24	HA	▲
DDM.03.01.07100	7,1	8	79	41	29	HA	△
DDM.03.01.07200	7,2	8	79	41	29	HA	△
DDM.03.01.07300	7,3	8	79	41	29	HA	△
DDM.03.01.07400	7,4	8	79	41	29	HA	▲
DDM.03.01.07500	7,5	8	79	41	29	HA	▲
DDM.03.01.07600	7,6	8	79	41	29	HA	△
DDM.03.01.07700	7,7	8	79	41	29	HA	△
DDM.03.01.07800	7,8	8	79	41	29	HA	▲
DDM.03.01.07900	7,9	8	79	41	29	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	○
M	●
K	-
N	●
S	●
H	-

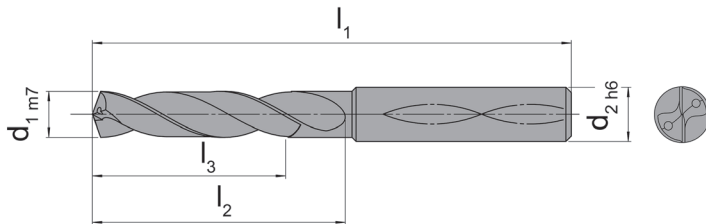
HM-Sorten  
Carbide grades

### für nichtrostenden Stahl

### for stainless steel

## DDM

VHM-Bohrwerkzeuge 3xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 3xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BM35
DDM.03.01.08000	8	8	79	41	29	HA	▲
DDM.03.01.08100	8,1	10	89	47	35	HA	△
DDM.03.01.08200	8,2	10	89	47	35	HA	△
DDM.03.01.08300	8,3	10	89	47	35	HA	△
DDM.03.01.08400	8,4	10	89	47	35	HA	△
DDM.03.01.08500	8,5	10	89	47	35	HA	▲
DDM.03.01.08600	8,6	10	89	47	35	HA	△
DDM.03.01.08700	8,7	10	89	47	35	HA	△
DDM.03.01.08800	8,8	10	89	47	35	HA	△
DDM.03.01.08900	8,9	10	89	47	35	HA	△
DDM.03.01.09000	9	10	89	47	35	HA	▲
DDM.03.01.09100	9,1	10	89	47	35	HA	△
DDM.03.01.09200	9,2	10	89	47	35	HA	△
DDM.03.01.09250	9,25	10	89	47	35	HA	△
DDM.03.01.09300	9,3	10	89	47	35	HA	△
DDM.03.01.09400	9,4	10	89	47	35	HA	△
DDM.03.01.09500	9,5	10	89	47	35	HA	▲
DDM.03.01.09600	9,6	10	89	47	35	HA	△
DDM.03.01.09700	9,7	10	89	47	35	HA	△
DDM.03.01.09800	9,8	10	89	47	35	HA	△
DDM.03.01.09900	9,9	10	89	47	35	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	○
M	●
K	-
N	●
S	●
H	-

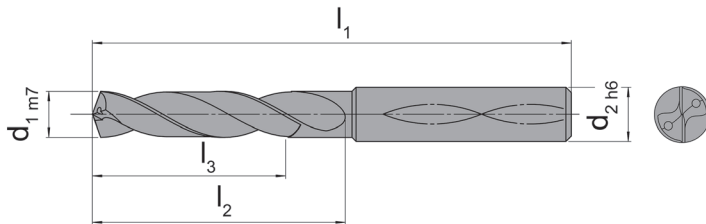
HM-Sorten  
Carbide grades

### für nichtrostenden Stahl

### for stainless steel

## DDM

VHM-Bohrwerkzeuge 3xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 3xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BM35
DDM.03.01.10000	10	10	89	47	35	HA	▲
DDM.03.01.10100	10,1	12	102	55	40	HA	△
DDM.03.01.10200	10,2	12	102	55	40	HA	▲
DDM.03.01.10300	10,3	12	102	55	40	HA	△
DDM.03.01.10400	10,4	12	102	55	40	HA	△
DDM.03.01.10500	10,5	12	102	55	40	HA	▲
DDM.03.01.10600	10,6	12	102	55	40	HA	△
DDM.03.01.10700	10,7	12	102	55	40	HA	△
DDM.03.01.10800	10,8	12	102	55	40	HA	△
DDM.03.01.10900	10,9	12	102	55	40	HA	△
DDM.03.01.11000	11	12	102	55	40	HA	▲
DDM.03.01.11100	11,1	12	102	55	40	HA	△
DDM.03.01.11200	11,2	12	102	55	40	HA	▲
DDM.03.01.11300	11,3	12	102	55	40	HA	△
DDM.03.01.11400	11,4	12	102	55	40	HA	△
DDM.03.01.11500	11,5	12	102	55	40	HA	▲
DDM.03.01.11600	11,6	12	102	55	40	HA	△
DDM.03.01.11700	11,7	12	102	55	40	HA	△
DDM.03.01.11800	11,8	12	102	55	40	HA	△
DDM.03.01.11900	11,9	12	102	55	40	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	○
M	●
K	-
N	●
S	●
H	-

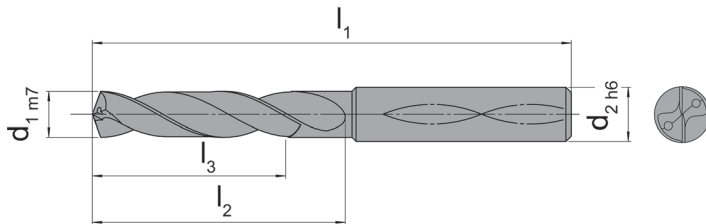
HM-Sorten  
Carbide grades

### für nichtrostenden Stahl

### for stainless steel

## DDM

VHM-Bohrwerkzeuge 3xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 3xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BM35
DDM.03.01.12000	12	12	102	55	40	HA	▲
DDM.03.01.12500	12,5	14	107	60	43	HA	▲
DDM.03.01.12800	12,8	14	107	60	43	HA	△
DDM.03.01.13000	13	14	107	60	43	HA	▲
DDM.03.01.13500	13,5	14	107	60	43	HA	▲
DDM.03.01.13800	13,8	14	107	60	43	HA	△
DDM.03.01.14000	14	14	107	60	43	HA	▲
DDM.03.01.14500	14,5	16	115	65	45	HA	△
DDM.03.01.14800	14,8	16	115	65	45	HA	△
DDM.03.01.15000	15	16	115	65	45	HA	△
DDM.03.01.15500	15,5	16	115	65	45	HA	△
DDM.03.01.15800	15,8	16	115	65	45	HA	△
DDM.03.01.16000	16	16	115	65	45	HA	△
DDM.03.01.16500	16,5	18	123	73	51	HA	△
DDM.03.01.16800	16,8	18	123	73	51	HA	△
DDM.03.01.17000	17	18	123	73	51	HA	△
DDM.03.01.17500	17,5	18	123	73	51	HA	△
DDM.03.01.17800	17,8	18	123	73	51	HA	△
DDM.03.01.18000	18	18	123	73	51	HA	△
DDM.03.01.18500	18,5	20	131	79	55	HA	△
DDM.03.01.18800	18,8	20	131	79	55	HA	△
DDM.03.01.19000	19	20	131	79	55	HA	△
DDM.03.01.19500	19,5	20	131	79	55	HA	△
DDM.03.01.19800	19,8	20	131	79	55	HA	△
DDM.03.01.20000	20	20	131	79	55	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	○
M	●
K	-
N	●
S	●
H	-

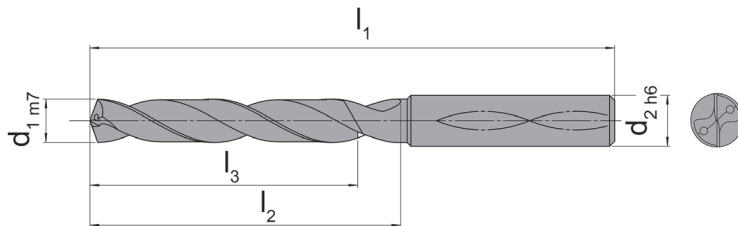
HM-Sorten  
Carbide grades

### für nichtrostenden Stahl

#### for stainless steel

## DDM

VHM-Bohrwerkzeuge 5xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 5xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BM35
DDM.05.01.04000	4	6	74	36	29	HA	▲
DDM.05.01.04100	4,1	6	74	36	29	HA	△
DDM.05.01.04200	4,2	6	74	36	29	HA	▲
DDM.05.01.04300	4,3	6	74	36	29	HA	▲
DDM.05.01.04400	4,4	6	74	36	29	HA	△
DDM.05.01.04500	4,5	6	74	36	29	HA	▲
DDM.05.01.04600	4,6	6	74	36	29	HA	▲
DDM.05.01.04700	4,7	6	74	36	29	HA	▲
DDM.05.01.04800	4,8	6	82	44	35	HA	▲
DDM.05.01.04900	4,9	6	82	44	35	HA	△
DDM.05.01.05000	5	6	82	44	35	HA	▲
DDM.05.01.05100	5,1	6	82	44	35	HA	▲
DDM.05.01.05200	5,2	6	82	44	35	HA	▲
DDM.05.01.05300	5,3	6	82	44	35	HA	△
DDM.05.01.05400	5,4	6	82	44	35	HA	△
DDM.05.01.05500	5,5	6	82	44	35	HA	▲
DDM.05.01.05600	5,6	6	82	44	35	HA	△
DDM.05.01.05700	5,7	6	82	44	35	HA	△
DDM.05.01.05800	5,8	6	82	44	35	HA	▲
DDM.05.01.05900	5,9	6	82	44	35	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	○
M	●
K	-
N	●
S	●
H	-

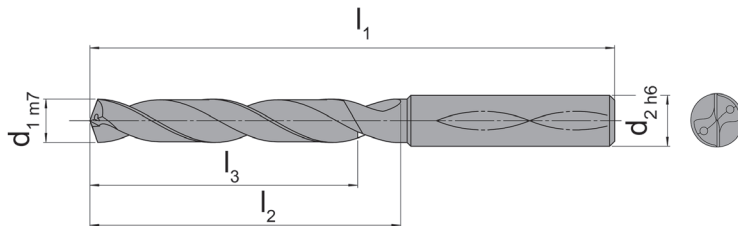
HM-Sorten  
Carbide grades

### für nichtrostenden Stahl

### for stainless steel

## DDM

VHM-Bohrwerkzeuge 5xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 5xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BM35
DDM.05.01.06000	6	6	82	44	35	HA	▲
DDM.05.01.06100	6,1	8	91	53	43	HA	△
DDM.05.01.06200	6,2	8	91	53	43	HA	▲
DDM.05.01.06300	6,3	8	91	53	43	HA	△
DDM.05.01.06400	6,4	8	91	53	43	HA	△
DDM.05.01.06500	6,5	8	91	53	43	HA	▲
DDM.05.01.06600	6,6	8	91	53	43	HA	▲
DDM.05.01.06700	6,7	8	91	53	43	HA	△
DDM.05.01.06800	6,8	8	91	53	43	HA	▲
DDM.05.01.06900	6,9	8	91	53	43	HA	▲
DDM.05.01.07000	7	8	91	53	43	HA	▲
DDM.05.01.07100	7,1	8	91	53	43	HA	△
DDM.05.01.07200	7,2	8	91	53	43	HA	△
DDM.05.01.07300	7,3	8	91	53	43	HA	△
DDM.05.01.07400	7,4	8	91	53	43	HA	▲
DDM.05.01.07500	7,5	8	91	53	43	HA	▲
DDM.05.01.07600	7,6	8	91	53	43	HA	△
DDM.05.01.07700	7,7	8	91	53	43	HA	△
DDM.05.01.07800	7,8	8	91	53	43	HA	▲
DDM.05.01.07900	7,9	8	91	53	43	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	○
M	●
K	-
N	●
S	●
H	-

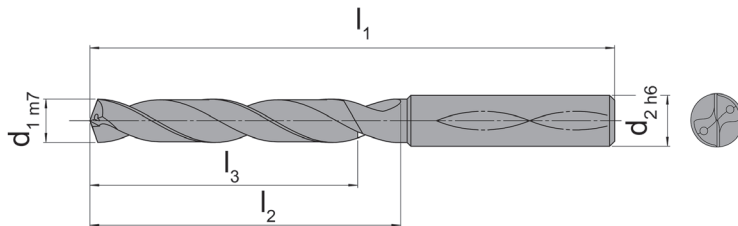
HM-Sorten  
Carbide grades

### für nichtrostenden Stahl

#### for stainless steel

## DDM

VHM-Bohrwerkzeuge 5xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 5xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BM35
DDM.05.01.08000	8	8	91	53	43	HA	▲
DDM.05.01.08100	8,1	10	103	61	49	HA	△
DDM.05.01.08200	8,2	10	103	61	49	HA	▲
DDM.05.01.08300	8,3	10	103	61	49	HA	△
DDM.05.01.08400	8,4	10	103	61	49	HA	△
DDM.05.01.08500	8,5	10	103	61	49	HA	▲
DDM.05.01.08600	8,6	10	103	61	49	HA	△
DDM.05.01.08700	8,7	10	103	61	49	HA	△
DDM.05.01.08800	8,8	10	103	61	49	HA	▲
DDM.05.01.08900	8,9	10	103	61	49	HA	△
DDM.05.01.09000	9	10	103	61	49	HA	▲
DDM.05.01.09100	9,1	10	103	61	49	HA	△
DDM.05.01.09200	9,2	10	103	61	49	HA	△
DDM.05.01.09300	9,3	10	103	61	49	HA	▲
DDM.05.01.09400	9,4	10	103	61	49	HA	△
DDM.05.01.09500	9,5	10	103	61	49	HA	▲
DDM.05.01.09600	9,6	10	103	61	49	HA	△
DDM.05.01.09700	9,7	10	103	61	49	HA	△
DDM.05.01.09800	9,8	10	103	61	49	HA	▲
DDM.05.01.09900	9,9	10	103	61	49	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	○
M	●
K	-
N	●
S	●
H	-

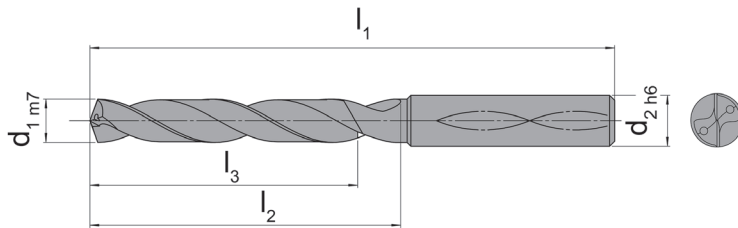
HM-Sorten  
Carbide grades

### für nichtrostenden Stahl

### for stainless steel

## DDM

VHM-Bohrwerkzeuge 5xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 5xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BM35
DDM.05.01.10000	10	10	103	61	49	HA	▲
DDM.05.01.10100	10,1	12	118	71	56	HA	△
DDM.05.01.10200	10,2	12	118	71	56	HA	▲
DDM.05.01.10300	10,3	12	118	71	56	HA	△
DDM.05.01.10400	10,4	12	118	71	56	HA	△
DDM.05.01.10500	10,5	12	118	71	56	HA	▲
DDM.05.01.10600	10,6	12	118	71	56	HA	△
DDM.05.01.10700	10,7	12	118	71	56	HA	△
DDM.05.01.10800	10,8	12	118	71	56	HA	△
DDM.05.01.10900	10,9	12	118	71	56	HA	△
DDM.05.01.11000	11	12	118	71	56	HA	▲
DDM.05.01.11100	11,1	12	118	71	56	HA	△
DDM.05.01.11200	11,2	12	118	71	56	HA	▲
DDM.05.01.11300	11,3	12	118	71	56	HA	△
DDM.05.01.11400	11,4	12	118	71	56	HA	△
DDM.05.01.11500	11,5	12	118	71	56	HA	▲
DDM.05.01.11600	11,6	12	118	71	56	HA	△
DDM.05.01.11700	11,7	12	118	71	56	HA	△
DDM.05.01.11800	11,8	12	118	71	56	HA	△
DDM.05.01.11900	11,9	12	118	71	56	HA	△
DDM.05.01.12000	12	12	118	71	56	HA	▲
DDM.05.01.12500	12,5	14	124	77	60	HA	▲
DDM.05.01.12800	12,8	14	124	77	60	HA	△

- ▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt / brazed

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

P	○
M	●
K	-
N	●
S	●
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

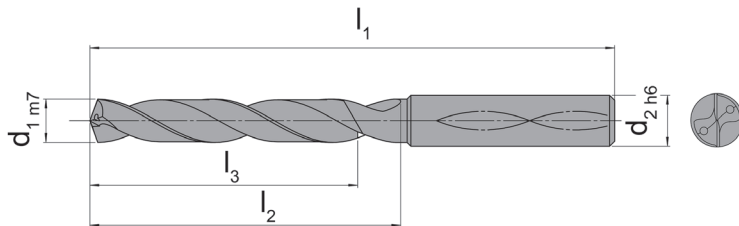


### für nichtrostenden Stahl

### for stainless steel

## DDM

VHM-Bohrwerkzeuge 5xD mit Innenkühlung  
Solid carbide drills 5xD with internal cooling



Optional in Schaffform DIN6535-HE / Whistle Notch erhältlich  
Optionally available in shank form DIN 6535-HE / Whistle Notch

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Form	BM35
DDM.05.01.13000	13	14	124	77	60	HA	▲
DDM.05.01.13500	13,5	14	124	77	60	HA	▲
DDM.05.01.13800	13,8	14	124	77	60	HA	△
DDM.05.01.14000	14	14	124	77	60	HA	▲
DDM.05.01.14500	14,5	16	133	83	63	HA	△
DDM.05.01.14800	14,8	16	133	83	63	HA	△
DDM.05.01.15000	15	16	133	83	63	HA	△
DDM.05.01.15500	15,5	16	133	83	63	HA	△
DDM.05.01.15800	15,8	16	133	83	63	HA	△
DDM.05.01.16000	16	16	133	83	63	HA	△
DDM.05.01.16500	16,5	18	143	93	71	HA	△
DDM.05.01.16800	16,8	18	143	93	71	HA	△
DDM.05.01.17000	17	18	143	93	71	HA	△
DDM.05.01.17500	17,5	18	143	93	71	HA	△
DDM.05.01.17800	17,8	18	143	93	71	HA	△
DDM.05.01.18000	18	18	143	93	71	HA	△
DDM.05.01.18500	18,5	20	153	101	77	HA	△
DDM.05.01.18800	18,8	20	153	101	77	HA	△
DDM.05.01.19000	19	20	153	101	77	HA	△
DDM.05.01.19500	19,5	20	153	101	77	HA	△
DDM.05.01.19800	19,8	20	153	101	77	HA	△
DDM.05.01.20000	20	20	153	101	77	HA	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x Auf Anfrage / Upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt / brazed

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	○
M	●
K	-
N	●
S	●
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Schnittdaten DDP

## Cutting Data DDP



empfohlene Schnittgeschwindigkeiten  
recommended cutting speeds

Werkstoff Material		Schnittgeschwindigkeit Cutting speed $v_c$ [m/min]	Vorschub Feed rate $f$ [mm/U]						
			$\varnothing 6$	$\varnothing 8$	$\varnothing 10$	$\varnothing 12$	$\varnothing 16$	$\varnothing 20$	
<b>P</b>	Unlegierter Stahl, Stahlguss Non-alloy steels, cast steels	< 600 N/mm <sup>2</sup>	100 - 120	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
		< 700 N/mm <sup>2</sup>	90 - 110	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
		> 700 N/mm <sup>2</sup>	80 - 100	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
	Legierter Stahl Alloyed steel	< 900 N/mm <sup>2</sup>	80 - 95	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
		< 1000 N/mm <sup>2</sup>	65 - 80	0,14	0,18	0,22	0,26	0,3	0,35
		> 1000 N/mm <sup>2</sup>	45 - 65	0,12	0,16	0,2	0,24	0,3	0,35
<b>M</b>	Rostfreier Stahl Stainless steel	martensitisch ferritisch martensitic, ferritic	40 - 50	0,12	0,16	0,20	0,24	0,30	0,40
		austenitisch austenitic	20 - 30	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,28
<b>K</b>	Grauguss Grey cast iron	< 200 HB	100 - 130	0,22	0,28	0,34	0,38	0,44	0,5
		< 250 HB	90 - 120	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45
		> 250 HB	80 - 100	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45
	Kugelgraphitguss, Vermikularguss Spheroidal graphite cast iron, CGI	< 600 N/mm <sup>2</sup>	90 - 120	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45
		> 600 N/mm <sup>2</sup>	70 - 90	0,18	0,22	0,25	0,3	0,35	0,4
<b>N</b>	Al-Legierungen Al-alloys								
	Al-Guss-Legierung Al-cast-alloy	(Si < 10%)							
		(Si > 10%)							
Kupfer-Legierungen Copper-alloys									
<b>S</b>	Titanlegierungen Titanium alloys								
	Nickellegierungen Nickel alloys		20 - 30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,16	0,20

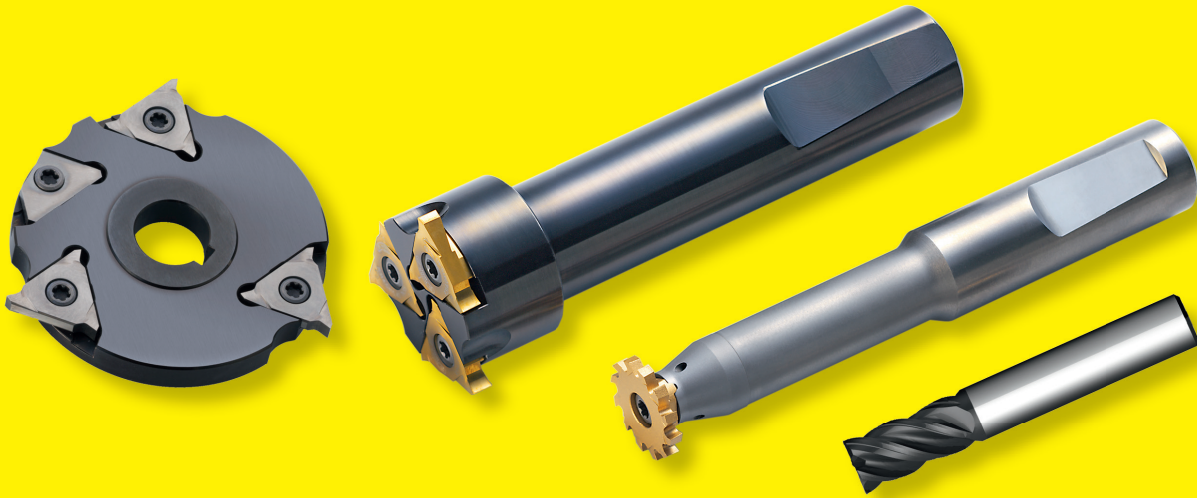
# Schnittdaten DDM

## Cutting Data DDM



empfohlene Schnittgeschwindigkeiten  
recommended cutting speeds

Werkstoff Material		Schnittgeschwindigkeit Cutting speed $v_c$ [m/min]	Vorschub Feed rate $f$ [mm/U]						
			Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	
<b>P</b>	Unlegierter Stahl, Stahlguss Non-alloy steels, cast steels	< 600 N/mm <sup>2</sup>	80 - 100	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
		< 700 N/mm <sup>2</sup>	70 - 90	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
		> 700 N/mm <sup>2</sup>	60 - 85	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
	Legierter Stahl Alloyed steel	< 900 N/mm <sup>2</sup>	70 - 90	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
		< 1000 N/mm <sup>2</sup>	65 - 80	0,14	0,18	0,22	0,26	0,3	0,35
		> 1000 N/mm <sup>2</sup>	45 - 65	0,12	0,16	0,2	0,24	0,3	0,35
<b>M</b>	Rostfreier Stahl Stainless steel	martensitisch ferritisch martensitic, ferritic	60 - 80	0,12	0,16	0,20	0,24	0,30	0,40
		austenitisch austenitic	30 - 60	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,28
<b>K</b>	Grauguss Grey cast iron	< 200 HB							
		< 250 HB							
		> 250 HB							
	Kugelgraphitguss, Vermikularguss Spheroidal graphite cast iron, CGI	< 600 N/mm <sup>2</sup>							
> 600 N/mm <sup>2</sup>									
<b>N</b>	Al-Legierungen Al-alloys		180 - 250	0,18	0,24	0,30	0,35	0,40	0,50
	Al-Guss-Legierung Al-cast-alloy	(Si < 10%)	180 - 250	0,18	0,24	0,3	0,35	0,4	0,5
		(Si > 10%)	160 - 220	0,18	0,24	0,3	0,35	0,4	0,5
	Kupfer-Legierungen Copper-alloys		120 - 200	0,18	0,24	0,30	0,35	0,40	0,50
<b>S</b>	Titanlegierungen Titanium alloys		20 - 50	0,06	0,08	0,10	0,12	0,16	0,20
	Nickellegierungen Nickel alloys		20 - 45	0,06	0,08	0,10	0,12	0,16	0,20



Deutschland / Germany  
**Hartmetall Werkzeugfabrik**  
**Paul HORN GmbH**

Unter dem Holz 33-35, D-72072 Tübingen  
 Tel +49 (0)7071/70040, Fax +49 (0)7071/72893  
 E-Mail info@phorn.de, www.phorn.de

Großbritannien / UK and Ireland  
**HORN CUTTING TOOLS Ltd.**  
 32 New Street, Ringwood, Hampshire,  
 BH24 3AD, Tel +44 (0)1425/481 800  
 Fax +44 (0)1425/481 888  
 E-Mail info@phorn.co.uk, www.phorn.co.uk

Frankreich / France  
**HORN S.A.S**  
 665, av. Blaise Pascal, Zone Industrielle,  
 77127 Lieusaint  
 Tel +33 (0)1648859-58, Fax +33 (0)1648860-49  
 E-Mail infos@horn.fr, www.horn.fr

USA  
**HORN USA, Inc.**  
 320 Premier Court, Suite 205, Franklin, TN 37067  
 Tel +1 (888)818-HORN, Fax +1(615)771-4101  
 E-Mail sales@hornusa.com, www.hornusa.com

Ungarn / Hungary  
**HORN Magyarország Kft.**  
 H-9027 Győr, Gesztenyefa u. 4  
 Tel +36 96 55 05 31, Fax +36 96 55 05 32  
 E-Mail technik@phorn.hu, www.phorn.hu

China  
**HORN (Shanghai) Trading Co. Ltd.**  
 Room 905, No. 518 Anyuan Road, P.R. of China  
 Putuo District, Shanghai 200060  
 上海市安远路518号905室 邮编 : 200060  
 Tel : +86 21 52833505 ; 52833205  
 Fax : +86 21 52832562  
 E-Mail: info@phorn.cn, www.phorn.cn

Mexico  
**HORN HERRAMIENTAS MÉXICO**  
 Av. Hércules # 500 Bodega #8  
 Polígono Empresarial Sta. Rosa  
 Santa Rosa Jáuregui, Querétaro  
 C.P. 76220  
 Tel.: +442 291-0321, Fax: +442 291-0915  
 E-Mail ventas@phorn.mx, www.phorn.mx



TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN  
 HORN - EXCELLENCE IN TECHNOLOGY

